

cim 75

Από το 1882



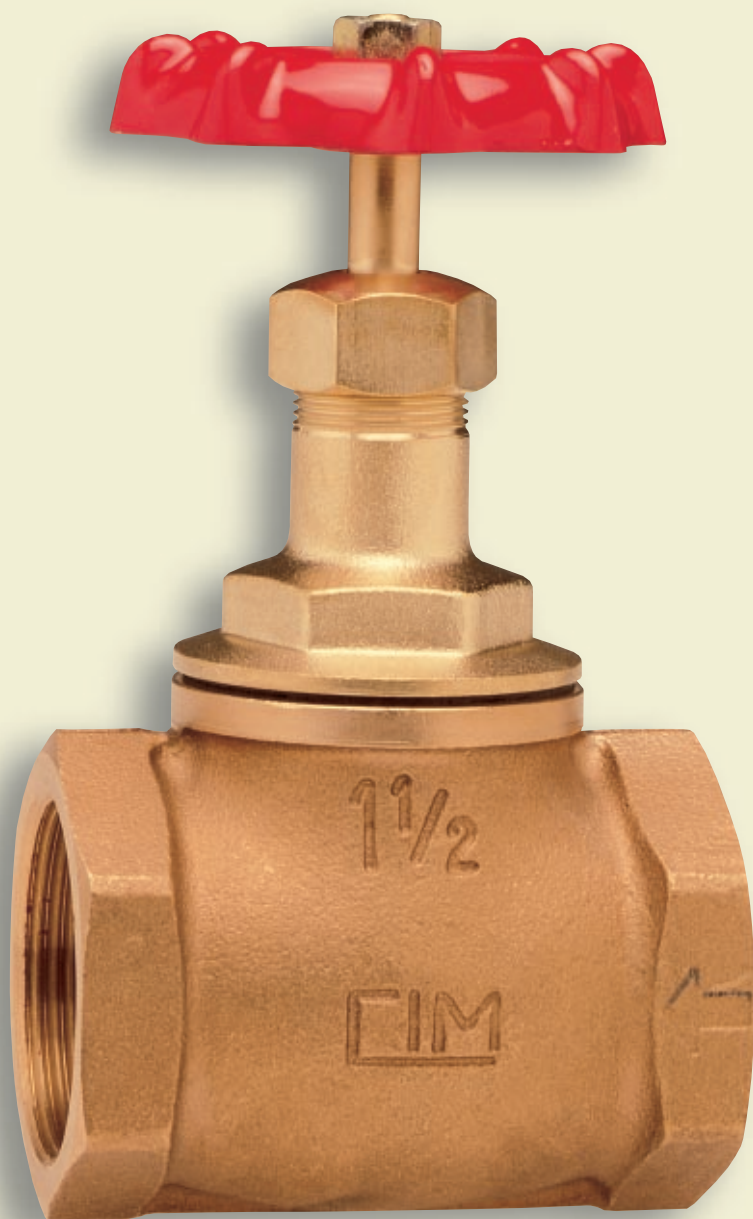
ΧΡΥΣΑΦΙΔΗΣ Α.Ε.

VALVOLA A GLOBO IN BRONZO SEDE METALLICA - PN 16

BRONZE GLOBE VALVE METAL TO METAL SEATING - PN 16

SOUPAPE D'ARRET EN BRONZE SIEGE METALLIQUE - PN 16

ΟΡΕΙΧΑΛΚΙΝΟΙ ΑΤΜΟΦΡΑΚΤΕΣ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΗ ΕΔΡΑ



IMPIEGHI:

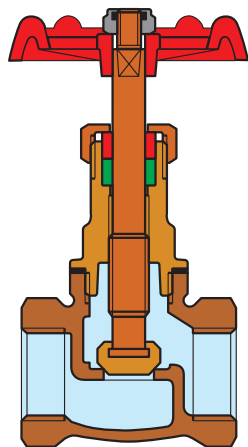
Le valvole globo filettate CIM 75 sono fabbricate secondo le norme BS 5154/B - PN 16 ed EN ISO 9002 e possono essere utilizzate nei più svariati settori dell'impiantistica ed in ogni applicazione industriale ed agricola: impianti di riscaldamento, idrici, igienico sanitari, aria compressa, reti di distribuzione vapore, olii, benzine, petrolio ed altri idrocarburi, dove è richiesta una regolazione.

SERVICE RECOMMENDATIONS:

The CIM 75 globe valve is manufactured in accordance with BS 5154/B - PN 16 and EN ISO 9002 and can be used in a wide range of plants, in any industrial and agricultural application: heating plants, sanitary systems, plumbing services, waterworks, steam, gasoline networks, petroleum and other hydrocarbons where fine regulation is required.

UTILISATIONS:

Les soupapes d'arrêt filettées CIM 75 sont fabriquées selon les normes BS 5154/B - PN 16 et EN ISO 9002 et peuvent être utilisées dans les secteurs les plus variés des installations, installations industrielles et agricoles: de chauffage, circuits d'eau, sanitaire, air comprimé, réseaux de distribution, vapeur d'eau, huiles, essence, pétrole et autres hydrocarbures où le réglage s'impose.



EN 29000
ISO 9000



Body	Cast bronze
Bonnet	Forged brass
Stem	Brass bar
Gland nut	Brass bar
Gland	Brass bar
Gland packing	AF 15/MA
Packing	NA 1100
Disc stem ring	Brass bar
Disc	Brass bar
Nut	Self locking type
Handwheel	Aluminium alloy

MATERIALI - CARATTERISTICHE:

Vitone filettato, asta mobile.

Corpo: fuso in bronzo per colata in "Shell-Moulding". Bronzo a norme UNI 7013-8° - ISO 1338 (Cu85Sn5Zn5Pb5).

Vitone: stampato a caldo da barra in ottone EN 12165 CW617N (CuZn40Pb2).

Asta e componenti in ottone: ricavati da barra trafilata in ottone EN 12164 CW614N.

Guarnizione: NA 1100 (esente da amianto) resistente ad una temperatura massima di 450°C.

Premistoppa: AF 15/MA fibra resistente al calore (esente da amianto), elastomeri, resine sintetiche e P.T.F.E. Temperatura massima 250°C.

Disco: stampato da barra in ottone EN 12165 CW617N. Il disco si solleva con l'asta ed è libero di ruotare.

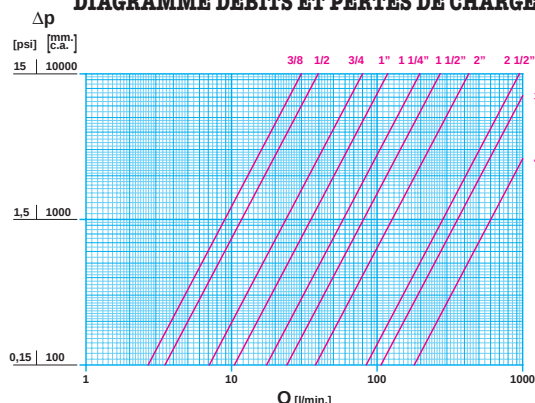
Volantino: modello "CIM" depositato in lega di alluminio Al-Si 12, verniciato a fuoco con polvere epossidica, colore rosso RAL 3000, con indicazione "aperto-chiuso".

Pressioni di prova: corpo 25 bar (363 psi);
sede 18 bar (261 psi).

Filettatura:

- cilindrica a norme ISO 228/1°G - BS 2779;
- su richiesta, disponibile anche con filettatura americana NPT a norme ANSI B1.20.1.

DIAGRAMMA PERDITE DI CARICO - FLOW AND PRESSURE DROP DIAGRAMME DEBITS ET PERTES DE CHARGE



MATERIALS - MAIN FEATURES:

Screwed bonnet, rising stem.

Body: cast bronze to BS 1400 - LG2 (Cu85Sn5Zn5Pb5).

Bonnet: hot forged brass EN 12165 CW617N (CuZn40Pb2).

Stem and metal components: machined from drawn brass bar EN 12164 CW614N.

Packing: NA 1100 (free of asbestos) is suitable to a maximum temperature of 450°C (842°F).

Gland packing: AF 15/MA heat resistant fibre, (free of asbestos), elastomers, synthetic resin and P.T.F.E. It is suitable to a maximum temperature of 250°C (482°F).

Disc: machined from hot forged brass bar EN 12165 CW617N, that lifts with the spindle and is free to rotate.

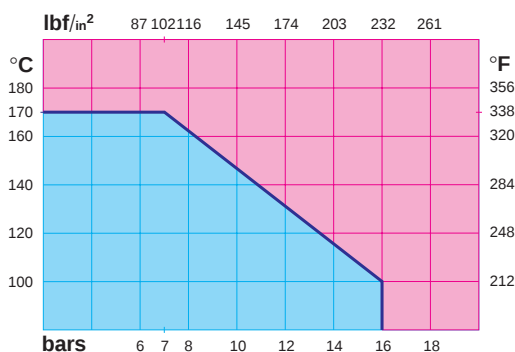
Handwheel: registered "CIM" model in hard duraluminium Al-Si 12, epoxy painted red RAL 3000, showing "on-off".

Hydrostatic test pressures: shell 25 bar (363 psi);
seat 18 bar (261 psi).

Threading:

- parallel threads to ISO 228/1°G - BS 2779;
- american NPT threads to ANSI B1.20.1 available on request.

DIAGRAMMA PRESSIONE/TEMPERATURA - PRESSURE/TEMPERATURE RATINGS DIAGRAMME PRESSION/TEMPERATURE



Temperatura ambiente / Cold service / Température ambiante:

16 bar at -10 to 100°C - 232 lbf in² at 0 to 212°F

Vapore saturo / Saturated steam / Vapeur saturée:

7 bar at 170°C - 102 lbf in² at 338°F

MATERIELS - CARACTERISTIQUES:

Chapeau fileté, tige montante.

Corps: coulé en bronze par moulage en "Shell-Moulding". Bronze selon les normes UNI 7013-8° - ISO 1338 (Cu85Sn5Zn5Pb5).

Chapeau: matricé à chaud de barre en laiton EN 12165 CW617N (CuZn40Pb2).

Tige et composants en laiton: obtenus de barre étirée en laiton EN 12164 CW614N.

Joint: NA 1100 (sans amiante) résistante à une température de 450°C max.

Bourrage: AF 15/MA fibre résistante à la chaleur (sans amiante), élastomères, résine synthétique et P.T.F.E. Température max. 250°C.

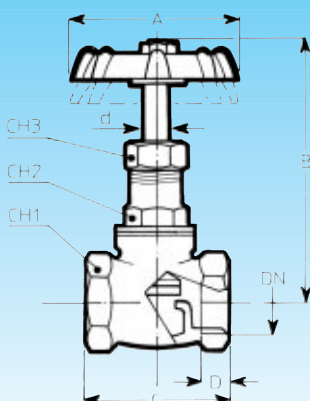
Disque: matricé de barre en laiton EN 12165 CW617N. Le disque, s'élevant avec la tige, tourne librement.

Volant: modèle "CIM" déposé, en alliage d'aluminium Al-Si 12, vernis au feu avec poudre époxydic, couleur rouge RAL 3000, avec indication "ouvert-fermé".

Pressions d'essai: corps 25 bars (363 psi);
siège 18 bars (261 psi).

Filetage:

- cylindrique selon les normes ISO 228/1°G - BS 2779;
- sur demande, avec filetage américain NPT selon les normes ANSI B1.20.1.



DN	3/8	1/2	3/4	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Grms.	225	295	420	640	950	1230	1890	4120	5270	10060
A	50	55	60	65	65	80	80	120	120	175
B	80	86	100	110	125	146	165	228	258	325
C	45	50	60	70	85	90	110	135	146	190
D	9	11	13	14	16	16	18	21	21	23
CH1	25	29	35	42	51	58	70	88	100	129
CH2	21	23	23	28	33	38	45	55	63	80
CH3	17	18	18	21	23	25	27	37	39	50
d	8	8	8	9	9	10	10	16	19	22